

weberfor fix GL

Lepidlo na obklady a dlažby



Nejdůležitější vlastnosti

- o lehké na ruku
- o krémová konzistence
- o vysoce přílnavé, mrazuvzdorné
- o na podklady se zabudovaným podlahové vytápění
- o výborná přídržnost ke všem běžným podkladům



MRAZU
ODOLNÝ

PRO DLAŽBU
NA DLAŽBU

VHODNÉ PRO
VODNÉ PODLAHOVÉ
VYTÁPĚNÍ



Číslo výrobku

LOD 530 GL

Balení

25 kg

Barva

Šedá



Použití a definice výrobku

▶ Lepicí tmel na obklady a dlažby s krémovou konzistencí a lehkou aplikovatelností pro všechny druhy podlah, zdí a stropů v interiéru. K lepení keramických obkladů a dlažeb, na lodžie, balkóny, k lepení skleněných tvárnic. Nedoporučuje se pro větší mechanické namáhání, kovy, barevné nátěry, gumové povrchy. Pro lepení dlažby na podklady se zabudovaným podlahovým topením, podlahy ve vlhkých provozech. Anhydritové, sádrové a dřevěné podklady pouze s patřičným přednátěrem.

Rady, tipy, upozornění

▶ Na penetraci savých podkladů, před aplikací lepidla, se používá ředěný roztok **weberpodkladu A** s vodou v poměru 1:5, nebo dle savosti podkladu. Na nesavé a problematické povrchy (mírně znečištěné povrchy od barev nebo zbytků lepidel) doporučujeme použít penetrační **weberpodklad haft**.

▶ Sádrové podklady a anhydritové potěry musí být přebroušené, zbavené prachu a předem ošetřené např. materiálem **akryzol** v jednom nátěru.

▶ Dřevěné podklady a podklady v tzv. suché výstavbě (OSB, vláknocementové, cementotřískové desky, atd.) nesmí vykazovat deformaci (průhyb) a musí být předem napenetrovány penetrační **weberpodklad haft**.

▶ Při lepení dlažby doporučujeme lepit způsobem oboustranného lepení – tzn. lepicí tmel se nanáší pomocí zubového hladítka na podklad a zároveň se nanese tenká vrstva lepidla (1–2 mm) na dlaždici.

▶ U rozměrů dlaždic nad 2 500 cm² doporučujeme používat stěrku buchtel (velikost zubu 20 x 8 mm), případně hladítko s K zubem.

▶ **Použijte předepsané ochranné pracovní pomůcky.**

Spotřeba

▶ 4 kg/m²

Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle druhu podkladu a způsobu zpracování.

Záměsová voda

▶ 6,4 l/25 kg pytel



Systémové výrobky

weberpodklad A
weberpodklad haft
webercolor comfort

Číslo výrobku

NPA100
NP653
WCC + jméno barvy

Další praktické informace a odkazy

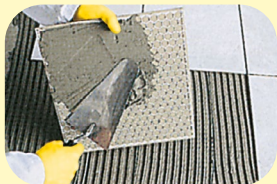
Plné znění technického listu, bezpečnostní listy a další důležité dokumenty naleznete zde:



Aplikace



Lepidlo aplikujeme na podklad za použití nerezového hladítka o velikosti zubu 6×6 mm, 8×8 mm nebo 10×10 mm dle velikosti dlaždic.



Doporučujeme lepit způsobem oboustranného lepení – tzn. na dlaždici se nanese vrstva lepidla 1–2 mm silná.



Po osazení dlaždice do lepidla poklepem plastovou paličkou stabilizujeme dlažbu a vytlačíme vzduch. Spárovací maltu aplikujeme po 24 hod.

Složení

Na bázi anorganického pojiva, plniva a modifikujících přísad.

Všeobecné požadavky na podklad

Suchý, pevný beze změn, nosný, zbavený všech volně oddělitelných částic (jako je prach), oleje, mastnoty apod. Podklad před lepením upravíme pomocí penetračního nátěru.

Rovinnost podkladu

±2 mm na 2 m lati.

Podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací je možno provádět v teplotním rozmezí od +5°C do +25°C (vzduch i konstrukce), při zpracování je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům tepla, vlhka a průvanu. Uvedené hodnoty se týkají standardních podmínek při 20°C a jsou přiměřeně delší při nižších teplotách a kratší při vyšších teplotách.

Podkladní nátěr

Jako penetrace podkladů před aplikací lepidla se používá ředěný roztok **weberpodklad A** s vodou v poměru 1:5, nebo dle savosti podkladu.

Na nesavé a problematické povrchy (mírně znečištěné povrchy od barev nebo zbytků lepidel) se používá penetrace **weberpodklad haft** neředěný.

Na velmi problematické podklady, jako jsou např. zbytky asfaltu, nátěry, je nutno použít epoxidovou kotvu **weberepox P100** se zásypem křemičitého písku.

Popis zpracování

Lepidlo se připraví postupným vmícháním 1 pytle (25 kg) do 6,4 l čisté vody pomocí míchadla (nástavec ruční vrtačky). Doba míchání je 2 minuty. Nechat 5 minut odležet a poté ještě jednou krátce promíchat.

Nářadí

Vědro, vrtačka s míchadlem, nerezová hladítka o velikosti zubu 6×6 mm, 8×8 mm, nebo 10×10 mm (dle rozměru dlaždic). U rozměrů dlaždic nad 1200 cm² doporučujeme používat stěrku buchtel (velikost zubu 20×8 mm).

Čištění

Nádoby a nářadí se po použití očistí vodou.

Balení

Ve 25 kg papírových obalech, 42 ks – 1050 kg/paleta.

Skladování

12 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

Upozornění

Dodatečně přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5°C a při očekávaných mrazech nepoužívat.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

Bezpečnost práce


Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!

CE parametry

	Weber Saint-Gobain Construction Products CZ a.s. Smrčková 2485/4, 180 00 Praha 8
	20
	LOD 530 GL POV forfix - 003/2020
	Ref. norma: EN 12004 + A1 12/2012
	C2TE - zlepšené cementové lepidlo se sníženým skluzem a prodlouženou dobou zavadnutí pro vnitřní a venkovní obklady
Reakce na oheň	Třída E
Uvolňování nebezpečných látek	Viz bezpečnostní list
Pevnost spoje, vyjádřena jako:	
- vysoká počáteční tahová přídržnost	≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnost:	
- vysoká tahová přídržnost po tepelném stárnutí	≥ 1,0 N/mm ²
- vysoká tahová přídržnost po ponoření do vody	≥ 1,0 N/mm ²
- vysoká tahová přídržnost po cyklech zmrazení - rozmrazení	≥ 1,0 N/mm ²
Doba zavadnutí	30 min.
Doba zpracovatelnosti	90 min.

