



SPÁROVACÍ TMEL PRO MONTÁŽ SÁDROKARTONU

Složení

ROKOPLAST je směsí sádry a zušlechťujících přísad, zaručujících nízkou objemovou hmotnost a výbornou zpracovatelnost při nízkém obsahu záměsové vody. To minimalizuje propadání vrstvy tmelu ve spáře a tím i počet dalších operací pro dosažení plošné rovinnosti.

Doporučené použití

Prášková stavební hmota určená pro přípravu výplňového tmele spár (spojů) mezi sádrokartonovými deskami, vyplnění trhlin a spár ve zdivu a v omítce. Je určen pro vnitřní prostředí budov. Není vhodný do trvale vlhkých a mokřých provozů.

Spárovací tmel pro sádrové desky EN 13963. Tmel pro dvojití použití druh 3B. Ruční i strojní zpracování. Pomalé tuhnutí.

Technické parametry

Barevný odstín	bílý
Příprava tmelu	
Mísicí poměr	1,1 – 1,2 l vody na 2,5 kg ROKOPLASTu
Doba přípravy tmelu	3 – 5 min
Zpracovatelnost	min. 45 min
Tuhnutí tmelu	počátek: minimálně 45 min konec: max. 95 min
Brousitelnost	po 4 hod.
Teplota podkladu a pracoviště	min. 8°C
Objemová stálost (sádrokarton)	min. 12 mm
Doba zasychání	3 – 4 hod. v závislosti na parametrech prostředí (teplotě, vlhkosti, proudění vzduch apod.)

Způsob nanášení a doporučená aplikace:

Optimální množství tmelu se připraví smícháním 1,1 – 1,2 l vody a 2,5 kg ROKOPLASTu. Optimální mísicí poměr je na 2,5 kg ROKOPLASTu a 1,1 l vody. Pro druhou vrstvu ROKOPLASTu a pro drobné opravy defektů v tenčích vrstvách na stěnách, se může poměr vody zvýšit až na 1,2 l na 2,5 kg ROKOPLASTu. Najednou připravíme vždy jen tolik tmelu, kolik zpracujeme do cca. 30 min. Prášek se nasype do nádoby s čistou vodou a po cca 2-4 min. smáčení se obsah nádoby důkladně promíchá až připravený tmel získá charakter smetanovitě provzdušněné hmoty.

Nanáší se na suchý, pevný podklad zbavený nečistot. Povrch tmelu se širokou špachtlí nebo hladítkem zarovná do roviny s přilehlých ploch. Odolnost spoje proti dynamickým účinkům lze zvýšit bandážováním provedeným klasickým způsobem. Tmel získá potřebnou pevnost tvrdnutím a vysycháním. Po 3-4 hod. podle teploty a intenzity proudění vzduchu na pracovišti je tmelená plocha připravená pro přebroušení a další povrchovou úpravu.



Finální povrchová úprava:

Po dostatečném vytvrdnutí a vyschnutí (asi 4 hodiny) se povrch tmelu přebrousí ručně nebo mechanicky. Na očištěnou plochu se nanese další vrstva jemnozrnné pastovité hmoty řady ROKOFINAL. Pokud je povrch vrstvy ROKOFINAL kvalitně upraven při nanášení, není jej nutné brousit.

Balení a skladování

ROKOPLAST se dodává v papírových obalech o hmotnosti 2 kg, 5 kg a 20 kg. Optimální teplota skladovacího prostoru je +5 až + 25 °C. Skladovací prostor musí být suchý a chráněn před zvlhnutím, které ROKOPLAST znehodnocuje. Doba skladovatelnosti hmoty v původních obalech je min. 12 měsíců od data výroby, je-li skladován v původních neporušených obalech a v suchém prostředí.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky a jsou změřeny dle současných platných norem. Z těchto údajů není možno proto odvozovat právní závaznost a odkazujeme Vás rovněž na naše obchodní podmínky. Další podrobné informace k výše uvedenému výrobku naleznete v Bezpečnostních listech, zpracovaných podle nařízení Komise (EU) 2020/878, v platném znění.